avantium

A CERIM AND ATOM COMPANY

Shoes machinery
and automated systems

MADE IN ITALY

avantium

A CERIM AND ATOM COMPANY

Atom MB e Cerim danno vita a un nuovo ed ambizioso progetto industriale: nasce AVANTIUM, società con sede operativa a Vigevano, partecipata pariteticamente al 50% dalle proprietà ATOM e CERIM, in cui confluiscono i contenuti industriali di Cerim e di AtomMB. Una sinergia che permette di ottimizzare il servizio ai clienti, di rafforzare la presenza internazionale e di sviluppare insieme la produzione e la rete distributiva con un catalogo allargato e integrato di prodotti. I valori fondamentali AVANTIUM sono gli alti standard qualitativi e di sicurezza nelle lavorazioni ed un costante sviluppo tecnologico del prodotto finito.

AVANTIUM offre una gamma completa di macchinari in grado di soddisfare le esigenze produttive più diverse, premontaggio e montaggio, lavorazione del fondo della calzatura con macchine a lavorazione combinata, lavorazioni innovative del bordo scarpa, suole e pressatura.

INDICE MACCHINE

PREMONTATRICI MONTATRICI

A tracciatori

SINCRON TSX

K078LM

K078

Ad iniettore (applicatore)

K078 EVO

X78

MONTABOETTE E MONTAFIANCHI

Montaboette e montafianchi

MARK ZERO

MARK 6 TS

MARK 1 TSI

MARK 2 TSI

K58 TP

K24TP

Montaboette

MARK 3 TSI

K58STI

LAVORAZIONE FONDO

Sgrossatrice, ribattitrice , cardatrice

CD10 TS2/RC

CD10 TS2/SC

Cardatrice ed incollatrice

CD3 TS2/CI

Incollatrice

CD3 TS2/CC

LAVORAZIONE BORDO

Cardatrice

K175

Incollatrice

K195

PRESSASUOLE

K170

INCOLLAGGIO SUOLE

K301

INDICE SCHEDE TECNICHE

PREMONTATRICI MONTATRICI

A tracciatori

Scheda tecnica SINCRON TSX

Scheda tecnica K078LM

Scheda tecnica K078

Ad iniettore (applicatore)

Scheda tecnica K078 EVO

Scheda tecnica X78

MONTABOETTE E MONTAFIANCHI

Montaboette e montafianchi

Scheda tecnica MARK 6 TS

Scheda tecnica MARK 1 TSI

Scheda tecnica MARK 2 TSI

Scheda tecnica K58 TP

Scheda tecnica K24TP

Montaboette

Scheda tecnica MARK 3 TSI

Scheda tecnica K58STI

LAVORAZIONE FONDO

Sgrossatrice, ribattitrice , cardatrice

Scheda tecnica CD10 TS2/RC

Scheda tecnica CD10 TS2/SC

Cardatrice ed incollatrice

Scheda tecnica CD3 TS2/CI

Incollatrice

Scheda tecnica CD3 TS2/CC

LAVORAZIONE BORDO

Cardatrice

Scheda tecnica K175

Incollatrice

Scheda tecnica K195

PRESSASUOLE

Scheda tecnica K170

INCOLLAGGIO SUOLE

Scheda tecnica K301

Premontatrici Montatrici

avantium
A CERIM AND ATOM COMPANY

TORNA ALL'INDICE >

SINCRON TSX

Macchina premonta-monta a tracciatori, a controllo numerico

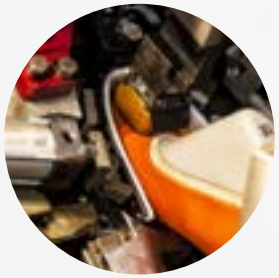


- Azionamenti elettrici programmabili
- Sistema di gestione Beckhoff a touchscreen
- Sistema di cambio rapido delle pinze
- Movimento automatico accerchiatura pinze
- Consolle di comando che può essere posizionata a Destra o Sinistra a seconda delle esigenze
- Piedino programmabile anche in inclinazione
- Regolazione posizione teflon motorizzata
- Appoggio posteriore motorizzato
- Proiettore ottico
- Controllo ed assistenza a distanza remota
- Adatta a produzioni di alta gamma grazie alla sofisticazione dei movimenti
- Assistenza remota mediante TeamViewer
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE

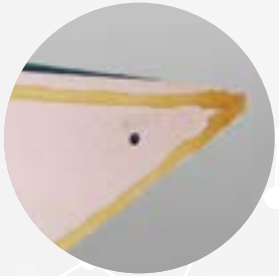


CARATTERISTICHE SINCRON TSX



PINZE

9 pinze servoassistite nel tiraggio e nel posizionamento, con parti bloccanti a sostituzione rapida. La pressione di chiusura pinze è regolata tramite valvole proporzionali con valori impostabili a video.



DISTRIBUZIONE COLLA

Esclusivo e collaudato sistema di distribuzione del collante, tramite ugelli programmabili dalla punta alla cava oppure, semplicemente premendo un tasto, il sistema misto con la corona in punta e ugelli per pianta e cava.



IMPOSTAZIONI ERGONOMICHE

Tastiera a touchscreen configurabile a scelta dell'operatore con le funzioni principali, scelta della posizione dei manipolatori di tiraggio manuale pinze, ampia accessibilità interna per facilitare la celerità degli interventi. Possibilità di assistenza remota, per un supporto tecnico celere ed immediato.

OPTIONAL E ACCESSORI

Pacchetto attrezzatura:

- **kit montaggio corto**
  (piastre, corona, piedino, teflon)
- **kit montaggio lungo**
  (piastre , corona, piedino, teflon)
- **Kit pinze extra**
- **Kit lavorazione Goodyear**

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

K078LM

Macchina premonta-monta elettronica oledinamica”



- Tempi, funzioni, tiraggi e traguardi di apertura pinze.
- Tracciatori per la totale distribuzione del collante.
- Accerchiamento pinze per il profilo forma, corsa piastre, supporto forma con posizioni intermedie.
- Movimenti di avanzamento e chiusura delle piastre di montaggio
- Pressioni di lavoro del pressore superiore con fasi di lavoro differenziate
- Velocità e posizioni del supporto forma
- Pressioni di chiusura e sfilamento pinze
- Pressore posteriore con nuove regolazioni e movimento dx-sx
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

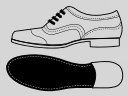
SETTORI DI APPLICAZIONE


Uomo


Donna


Sportive

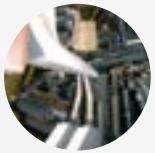

Sneakers Montato


Goodyear

CARATTERISTICHE K078LM



Meno di 2 minuti per il cambio di forma nella lavorazione.



Due tracciatori mobili per la totale distribuzione del collante termoplastico su qualsiasi tipo di scarpa ed in qualsiasi misura.



Display touch screen da 10” a colori multilingua con funzioni di autodiagnostica.



Doppio piedino di sostegno per punte sfilate e supporto forma con velocità e posizioni programmabili



Nuovo gruppo pinze **MULTI SHAPE:** massima precisione di accerchiamento.



Sostituzione ad innesto rapido delle 3 pinze di punta.



Gruppo teflon con 5 punti di spinta, sgancio rapido, pressore superiore regolabile verticale con pressioni programmate

OPTIONAL E ACCESSORI

- Sistema **CALIBRATORE MERCALLI.**
- Inclinazione piattello programmabile.
- Lavorazione per scarpe “goodyear”
- Doppio piedino di sostegno per punte sfilate
- **EASY LINK**

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

K078

Macchina premonta-monta elettronica oleodinamica



PROGRAMMABILITÀ PER:

- Tempi, funzioni, tiraggi e traguardi di apertura pinze.
- Tracciatori per la totale distribuzione del collante.
- Accerchiamento pinze per il profilo forma, corsa piastre, supporto forma con posizioni intermedie e pressore posteriore.
- Testa mobile programmabile
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE: K078



Meno di 2 minuti per il cambio di forma nella lavorazione.



Due tracciatori mobili per la totale distribuzione del collante termoplastico su qualsiasi tipo di scarpa ed in qualsiasi misura



Display touch screen da 10” a colori multilingua con funzioni di autodiagnostica.



Doppio piedino di sostegno per punte sfilate.



Nuovo gruppo pinze **MULTI SHAPE**:
massima precisione di accerchiamento;
sostituzione ad innesto rapido delle 3 pinze di punta.

OPTIONAL E ACCESSORI

- Gruppo pinze **MULTI SHAPE**
- Sistema **CALIBRATORE MERCALLI.**
- Tiraggio orizzontale pinze 5.
- Inclinazione piattello programmabile.
- Lavorazione per scarpe “goodyear” e scarpe “safety” (puntale in ferro).
- Doppio piedino di sostegno per punte sfilate
- **EASY LINK**

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

K078 EVO

Macchina monta punte programmabile con cambio rapido della lavorazione



Macchina premontatrice montatrice, programmabile, elettronica, oleodinamica, 9 pinze indipendenti.

- Gruppo per l'iniezione automatica di collante termoplastico a filo
- Corsa piastre programmabile
- Nuovo software tutto a icone
- Archivio programmi con chiave USB
- Gruppo SZ per il montaggio della pianta fino al raccordo fianco cava
- Pinze apribili singolarmente
- Nuovi cicli speciali per operazione di imbocco tomaia semplificata
- Pinze a doppi denti per materiale pesante con imbocco e arco apertura maggiorato per modelli scarpa con tomaia abbondante (optional)
- Programmazione di tempi , funzioni, tiraggi e traguardi di apertura pinze.
- Programmazione supporto forma con posizioni intermedie
- Programmazione accerchiamento pinze per il profilo forma
- Testa mobile programmabile (optional)
- Nuovo sistema accerchiamento gruppo pinze per forme asimmetriche
- Conforme ai requisiti Industria 4.0 e transizione 5.0

SETTORI DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE K078 EVO



Nuovo gruppo pinze **MULTI SHAPE**:
massima precisione di accerchiamento.



Sostituzione ad innesto rapido delle 3 pinze di punta



Nuovi iniettori **MULTI SHAPE**: disponibili per punte tonde, quadre e sfilate. Le ampie regolazioni facilitano l'adattamento al variare della forma e del numero. Funzione di posizionamento per destro/sinistro.



Display touch screen da 10" a colori con funzioni di programmazione dei modelli su chiave USB.

OPTIONAL E ACCESSORI

- Iniettori standard
- Nuovi iniettori multishape
- Attrezzature montaggio corto
- Attrezzarure montaggio SZ (fino al raccordo fianco cava)
- Attrezzature per scarpe di sicurezza
- Attrezzature per scarpe di sicurezza
- **Kit asimmetrico:** variante accerchiamento gruppo pinze per forme asimmetriche con scambio destro/sinistro automatico, cicli speciali ed apertura pinze lato destro e lato sinistro indipendente
- **Pinze a doppi denti** per materiale pesante con imbocco e arco apertura maggiorato per modelli scarpa con tomaia abbondante
- **Kit programmazione iniettori:** variante per iniettore standard, variante per iniettore multishape

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

X78

Sviluppata nella tradizione della rinomata K78



La premonta X78, idraulica a 9 pinze ed iniettore termoplastico, è adatta a qualsiasi tipo di lavorazione. Un kit speciale, nella versione base X78, assicura un montaggio perfetto delle calzature di sicurezza con puntale in ferro o plastica. Le grandi possibilita' della X78 sono completate dalle apparecchiature di serie quali le pinze girevoli, il nuovo proiettore laser ed i piastroni mobili; e da quelle optionals quali la corsa piastre motorizzata, le pinze apribili, il tiraggio orizzontale per insellaggio, il kit per la lavorazione delle calzature da donna con punta sfilata ed il movimento destro sinistro della mazzetta pressore posteriore.

Ulteriori dispositivi optionals permettono lavorazioni speciali tipo "Goodyear" e "San Crispino". Nella versione X78SZ un dispositivo idraulico, attrezzato con elementi mobili di piastra, è in grado di estendere il montaggio della punta fino al raccordo fianco-cava. Velocita' e precisione sul controllo delle pressioni, semplicita' negli interventi di manutenzione riducono i costi di esercizio rispetto a macchine similari dotate di impianto ad aria compressa.

SETTORI DI APPLICAZIONE



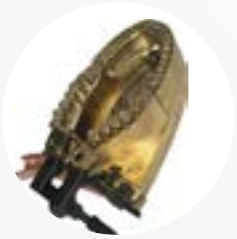
CARATTERISTICHE X78



Un display a colori, pratico ed intuitivo dotato di autodiagnosi, aiuta l'operatore in modo semplice e veloce ad effettuare tutte le regolazioni; l'uso di funzioni di ciclo particolari, modifica dei tempi, gestione dell'apertura delle pinze ed impostazione dei tiraggi automatici vengono effettuate senza dover aprire il quadro elettrico e senza regolazioni meccaniche.



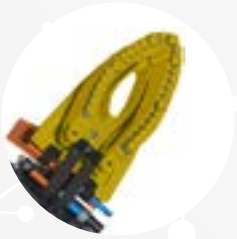
Iniettore regolabile



Iniettore regolabile con destro / sinistro



Iniettore scarpe di sicurezza



NUOVO iniettore MULTI SHAPE

OPTIONAL E ACCESSORI

- Corsa piastre motorizzata
- Pinze apribili
- Tiraggio orizzontale per insellaggio
- kit per la lavorazione delle calzature da donna con punta sfilata
- Movimento destro sinistro della mazzetta pressore posteriore
- Lavorazione per scarpe "Goodyear", lavorazione per scarpe "Safety" (puntale in ferro).
- Variante pinze rinforzate per scarpe safety
- Variante 4.0 con monitor touch screen da 10" a colori con funzioni di programmazione dei modelli su chiave USB e con piastrone porta pinze automatico per la funzione allarga-stringi delle pinze laterali in base al numero di scarpa selezionato.

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

Montaboette e Montafianchi

avantium
A CERIM AND ATOM COMPANY

TORNA ALL'INDICE >

MARK ZERO MW

Macchina montaboette e fianchi a rulli universale



Macchina versatile e programmabile per montaggi tutto chiodi, chiodi/colla o tutto colla, adatta a diverse tipologie di calzatura.

- **Incollaggio, montaggio e chiodatura** programmabili con regolazioni indipendenti e parametri personalizzabili.
- **Gestione flessibile di chiodi e colla**, inclusi boetta e fianchi.
- **Cambio automatico destra/sinistra** e sistemi di tiraggio, posizionamento e supporto forma regolabili per un montaggio preciso.
- Consolle **touch screen da 15”** con autodiagnostica integrata.
- Conforme ai requisiti **Industry 4.0.**

SETTORI DI APPLICAZIONE


Uomo

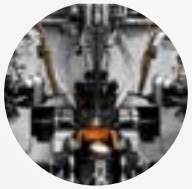

Donna


Bambino


Sportive


Sneakers Montato

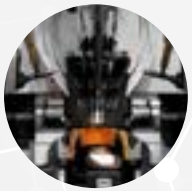
CARATTERISTICHE MARK ZERO MW



Rulli a profilo speciale e rotazione tramite motore idraulico garantisce potenza e rotazione costante. La velocità di rotazione, la pressione e l'altezza programmata consentono cambi di lavorazioni senza interventi manuali. Impostazioni sono memorizzate all'interno dei programmi di lavoro.



Iniettori programmati e indipendenti per la spalmatura del collante termoplastico sul suttopiede. La quantità di colla è programmata per garantire un adesione ottimale ed evitare sprechi. Le successive fasi di lavorazioni vengono, in questo modo, agevolate.



Chiodatori dei fianchi per microsemenza e selezione programmata del tipo di chiodo. I caricatori chiodi laterali permettono di lavorare con 2 misure differenti di chiodi ed è possibile programmare in modo preciso il punto di cambio misura.



*Touch screen a colori posizionabile a destra o sinistro dell'operatore : il software, semplice ed intuitivo, permette di poter regolare tutti i parametri operativi della macchina.

OPTIONAL

• **Chiodatura boetta a 22 chiodi** (18 e 20 chiodi sono standard)

VARIANTI

• **MARK ZERO MW:** completa per il montaggio fianchi e boetta a chiodi e colla.
• **MARK ZERO 1:** montaggio fianchi a termoplastico e boetta a chiodi.
• **MARK ZERO 6:** montaggio fianchi boetta a chiodi e rinforzo a microsemenza
• **MARK ZERO 2:** montaggio fianchi e boetta solo a termoplastico.

MARK 6 TS

Macchina per il montaggio della boetta a chiodi e dei fianchi a microsemenza



- Schermo LCD a colori con funzionalità touch screen
- Pannello di controllo posizionabile a destra o a sinistra a seconda delle esigenze
- Chiodi boetta inclinati
- Possibilità di mettere la forma in una posizione esterna per facilitare la correzione della tomaia
- Doppio caricatore laterale motorizzato
- Gruppo montaggio laterale motorizzato
- Tiraggio differenziale per montaggio laterale
- Controllo entrata forma con fotocellule
- Destro e sinistro automatico
- Lettura automatica del profilo del sottopiede
- Regolazione automatica dell'altezza del tacco
- Supporto forma autocentrante
- Assistenza remota mediante router con software Ubiquity
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE



Uomo



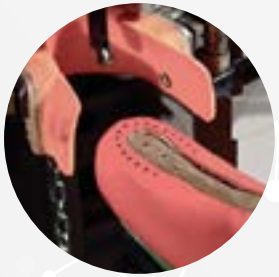
Donna

CARATTERISTICHE MARK 6 TS



INCHIODATURA INCLINATA

Il montaggio viene eseguito con 18, 20 o 22 chiodi a seconda dell'estensione della boetta in lavorazione, il semenzatore lineare provvede alla ripartizione dei chiodi con tre distributori coassiali che consentono di utilizzare contemporaneamente chiodi di lunghezza diversa. La posizione della inchiodatura è programmabile.



BLOCCAGGIO DELLA MATRICE

Sistema di bloccaggio della matrice che consente di adottare il sistema di lavorazione con la scarpa in posizione esterna alla macchina, per interventi manuali sulla qualità e controllo della calzatura, oppure di mantenere la posizione fissa per assicurare velocità di esecuzione.



IMPOSTAZIONI ERGONOMICHE

Tastiera a touchscreen configurabile a scelta dell'operatore, software semplice e intuitivo e funzioni programmabili illimitate.

OPTIONAL E ACCESSORI

- Appoggio punta automatico

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

MARK 1 TSI

Montaboette a chiodi inclinati con montafianchi al termoplastico

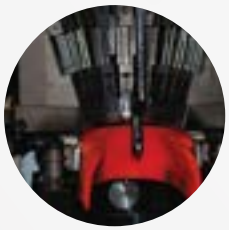


- Con controllo microprocessore programmabile
- Schermo LCD a colori con funzionalità touch screen
- Consolle di comando posizionabile a Destra o Sinistra
- Gruppo supporto forma solidale al gruppo ganascia
- Uscita della forma in posizione esterna
- Iniezione del collante termofusibile sul sottopiede
- Lettura automatica profilo del sottopiede
- Regolazione automatica altezza tacco
- Coppia pinze tiraggio fianchi
- Destro e sinistro automatico
- Regolazione apertura piastre automatica
- Appoggio punta a regolazione manuale
- Appoggio forma autocentrante
- Regolazione esterna pressione entrata forma
- Assistenza remota mediante router con software Ubiquity
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE

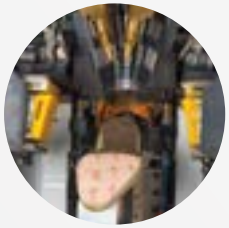


CARATTERISTICHE MARK 1 TSI



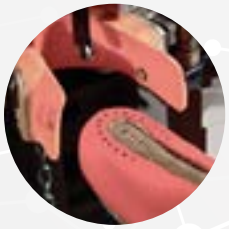
INCHIODATURA INCLINATA

Il montaggio viene eseguito con 18, 20 o 22 chiodi a seconda dell'estensione della boetta in lavorazione, il semenzatore lineare provvede alla ripartizione dei chiodi con tre distributori coassiali che consentono di utilizzare contemporaneamente chiodi di lunghezza diversa. La posizione della inchiodatura è programmabile.



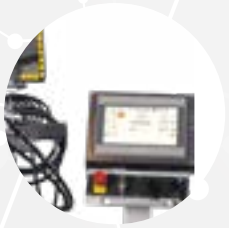
DISTRIBUZIONE COLLA

Sistema collaudato per una precisa distribuzione del collante sul sottopiede, variazione momentanea incollatura senza influire sulla programmazione.



BLOCCAGGIO DELLA MATRICE

Sistema di bloccaggio della matrice che consente di adottare il sistema di lavorazione con la scarpa in posizione esterna alla macchina, per interventi manuali sulla qualità e controllo della calzatura, oppure di mantenere la posizione fissa per assicurare velocità di esecuzione.



IMPOSTAZIONI ERGONOMICHE

Tastiera a touchscreen configurabile a scelta dell'operatore, software semplice e intuitivo e funzioni programmabili illimitate.

OPTIONAL E ACCESSORI

- **Appoggio punta automatico**
- **Variante 4 pinze**
- **Altezza gruppo mani motorizzata**

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

MARK 2 TSI

Nuova generazione di montaboette montafianchi al termoplastico



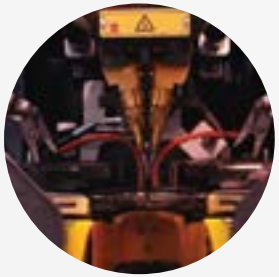
Per una costante precisione e rapidità di esecuzione.

- Schermo LCD a colori con funzionalità touch screen
- Funzionamento idraulico con alcuni movimenti pneumatici
- Pannello di controllo posizionabile a destra o a sinistra
- Iniezione del collante sul profilo del sottopiede
- Lettura automatica del profilo del sottopiede, dal tacco alla pianta e contemporaneo posizionamento del gruppo montaggio fianchi
- Controllo entrata forma con fotocellule
- Regolazione automatica altezza tacco
- Coppia pinze tiraggio fianchi, funzione automatica e correzione manuale indipendente
- Calcolo automatico dello sviluppo taglie
- Assistenza remota mediante router con software Ubiquity
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE

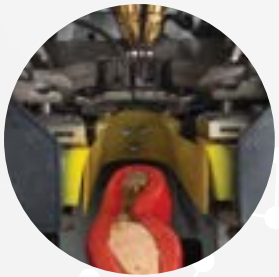


CARATTERISTICHE MARK 2 TSI



PINZE

Due gruppi pinze, posizionati ai lati della forma, per il Pretensionamento del tomaio. Tiraggio automatico e correzione manuale indipendente.



DISTRIBUZIONE COLLA

L'iniezione del collante sul sottopiede della calzatura garantisce una precisa distribuzione entro l'area di lavoro.



IMPOSTAZIONI ERGONOMICHE

Tastiera a touchscreen configurabile a scelta dell'operatore, software semplice e intuitivo e funzioni programmabili illimitate.

OPTIONAL E ACCESSORI

- Appoggio punta automatico
- Modifica lavorazione baby

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

K58 TP

Nuova generazione di macchina monaboette e fianchi a colla termoplastica



Macchinamontaboette e fianchi a colla termoplastica

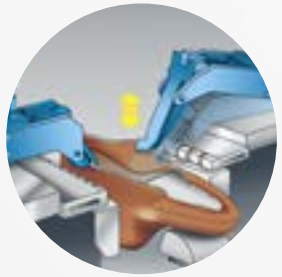
- Funzionamento idraulico
- Pannello touch screen per i comandi
- Applicazione colla termoplastica sul sottopiede con profilo programmabile tramite 2 ugelli
- Regolazioni meccaniche altezza gruppo montaggio fianchi
- Altezza tacco regolabile
- Due pinze, a lato della forma, per il tiraggio della tomaia sia automatico che manuale ed indipendente destro sinistro

SETTORI DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE K58 TP





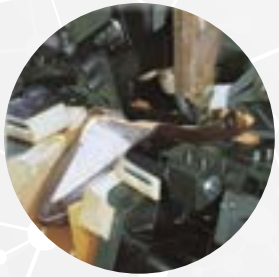
GRUPPO PINZE

Due pinze, a lato della forma, per il tiraggio della tomaia sia automatico che manuale ed indipendente destro sinistro



APPLICAZIONE COLLA TERMOPLASTICA

L' iniezione della colla termoplastica sul sottopiede garantisce una distribuzione precisa all' interno dell' area di lavoro.





GRUPPO MONTAGGIO LUNGO

(Optional)

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

K24 TP

Calzera montaboette a chiodi con montafianchi al termoplastico

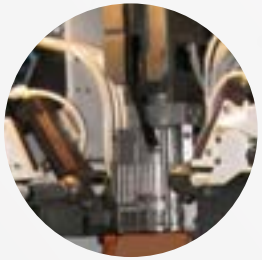


- Display touch screen a colori con funzioni di comando e programmazione
- Nuovo caricatore chiodi
- Inchiodatura diritta
- Spalmatura collante termoplastico su fianchi e boetta direttamente sul sottopiede con tracciatori e percorso programmabile
- Coppia pinze tiraggio fianchi con diverse regolazioni, movimento orizzontale e verticale con tiraggio manuale ed automatico per destro e sinistro
- Larghezza del gruppo avvolgitori programmabile con regolazione destro e sinistro automatico
- Appoggio punta a regolazione manuale
- Bloccaggio matrice autoadattante
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE K24 TP



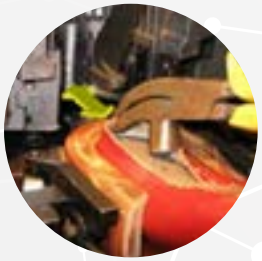
INCHIODATURA DIRITTA

Il montaggio viene eseguito con 18, 20 o 22 chiodi a seconda dell'estensione della boetta in lavorazione, il semenzatore lineare provvede alla ripartizione dei chiodi con tre distributori coassiali



DISTRIBUZIONE COLLA

Sistema collaudato per una precisa distribuzione del collante sul sottopiede, eventuali variazioni momentanee di incollatura sono possibili senza influire sulla programmazione.



MATRICE MOBILE

Sistema di bloccaggio della matrice che consente di lavorare con la scarpa in posizione esterna per interventi manuali sulla qualità e controllo della calzatura.



TOUCH SCREEN

Display a touchscreen, software intuitivo e funzioni programmabili illimitate.

OPTIONAL E ACCESSORI

- Gruppo appoggio punta programmato (lunghezza ed altezza) con movimento destro e sinistro automatico
- Altezza gruppo mani programmabile
- Variante montaggio lungo

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

MARK 3 TSI

Montaboette a chiodi inclinati, controllo microprocessore programmabile

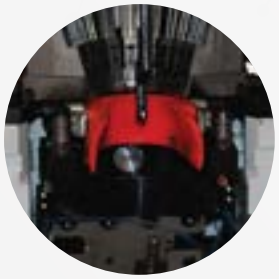


- Schermo LCD a colori con funzionalità touchscreen
- Consolle di comando posizionabile a a Destra o Sinistra
- Gruppo supporto forma solidale al gruppo ganascia
- Uscita della forma in posizione esterna per facilitare operazioni di correzione
- Supporto forma autocentrante
- Programmazione della posizione di inchiodatura
- Incremento automatico dello sviluppo
- Destro e sinistro automatico
- Controllo entrata forma con fotocellule
- Regolazione automatica altezza tacco
- Regolazioni esterne pressione ganascia, entrata forma, posizione chiusura piastre
- Assistenza remota mediante router con software ubiquity
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE

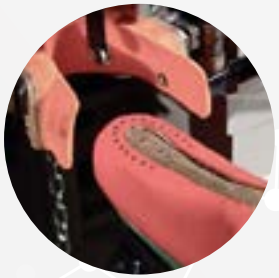


CARATTERISTICHE MARK 3 TSI



INCHIODATURA INCLINATA

Il montaggio viene eseguito con 18, 20 o 22 chiodi a seconda dell'estensione della boetta in lavorazione, il semenzatore lineare provvede alla ripartizione dei chiodi con tre distributori coassiali che consentono di utilizzare contemporaneamente chiodi di lunghezza diversa. La posizione della inchiodatura è programmabile.



BLOCCAGGIO DELLA MATRICE

Sistema di bloccaggio della matrice che consente di adottare il sistema di lavorazione con la scarpa in posizione esterna alla macchina, per interventi manuali sulla qualità e controllo della calzatura, oppure di mantenere la posizione fissa per assicurare velocità di esecuzione.



IMPOSTAZIONI ERGONOMICHE

Tastiera a touchscreen configurabile a scelta dell'operatore, software semplice e intuitivo e funzioni programmabili illimitate.

OPTIONAL E ACCESSORI

- Modifica per sottopiede leggero

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

K58STI

Montaboette



La K58STI nasce come nuova versione completamente rinnovata di una montaboetta che da 50 anni è con successo sul mercato. Grazie ad un nuovo sistema di bloccaggio della forma con la ganascia garbatrice, la boetta esce dalla macchina perfettamente spigolata e garbata, qualunque sia il tipo di pellame, sia con collanti di tipo neoprene, sia con collanti termoplastici.

Per questi ultimi è prevista la versione con apparecchiatura di termoiniezione che elimina l'operaio addetto alla spalmatura manuale del collante. Anche forme particolari, come le più basse numerazioni della lavorazione bambino, vengono facilmente lavorate con risultati ottimi. Notevole è la capacità produttiva della K58STI: il piantone a entrata automatica permette una facile introduzione anche per i gambali più lunghi. La regolazione per le diverse altezze di forme è automatica, perciò la macchina si presta anche a lavorazioni diversificate.

Gli azionamenti sono elettroidraulici, molto dolci e sensibili e tutti facilmente regolabili per una messa a punto della macchina.

SETTORI DI APPLICAZIONE


Uomo


Donna


Bambino


Safety


Sportive


Sneakers Montato

CARATTERISTICHE K58STI



VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

Lavorazione fondo

avantium
A CERIM AND ATOM COMPANY

TORNA ALL'INDICE >

CD10 TS2/RC

Macchina per ribattere/cardare oppure sgrossare/ribattere il fondo



Con 2 teste indipendenti che lavorano contemporaneamente.

- Monitor touch screen da 15”, in posizione ergonomica
- Sistema operativo MS Windows
- Sistema di salvataggio e aggiornamento dei dati con supporto USB
- Reale possibilità di assistenza remota
- Programmazione dell’utensile di sgrossatura/cardatura/ribattitura che segue il percorso tridimensionale
- Velocità e pressione degli utensili programmabile punto a punto
- Fotocellule per sbloccare la forma, senza intervento manuale
- Autoapprendimento del profilo della scarpa con sviluppo automatico della numerata
- Insonorizzazione
- Assistenza remota mediante TeamViewer
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE CD10 TS2/RC



AUTOAPPRENDIMENTO

Autoapprendimento del profilo della calzatura e calcolo automatico dell'inclinazione degli utensili, il tutto comodamente gestito tramite schermo touch screen.



SGROSSATURA, CARDATURA E RIBATTITURA

La sgrossatura avviene tramite una fresa o spazzola che elimina le eccedenze del montaggio, a garanzia di una efficace ribattitura ed una adeguata cardatura. La ribattitura viene eseguita da un rullo che, con la sua particolare struttura, è adatto a ribattere qualsiasi tipo di materiale.



IMPOSTAZIONI ERGONOMICHE

Touch screen in posizione ergonomica. Sistema operativo evoluto in windows, comunicazione universale; sistemi di salvataggio dati e aggiornamenti tramite supporto usb.

OPTIONAL E ACCESSORI

- Smerigliatrice laterale

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

CD10 TS2/SC

Macchina per sgrossare/cardare il fondo della scarpa



Con 2 teste indipendenti che lavorano contemporaneamente.
Alternativamente entrambe le teste possono essere configurate come sgrossa/sgrossa o carda/carda per situazioni di elevata produzione.

- Monitor touch screen da 15”, in posizione ergonomica
- Sistema operativo MS Windows
- Sistema di salvataggio e aggiornamento dei dati con supporto USB
- Reale possibilità di assistenza remota
- Programmazione dell’utensile di sgrossatura/cardatura che segue il percorso tridimensionale
- Velocità e pressione degli utensili programmabile punto a punto
- Fotocellule per sbloccare la forma, senza intervento manuale
- Autoapprendimento del profilo della scarpa con sviluppo automatico della numerata
- Insonorizzazione
- Assistenza remota mediante TeamViewer
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE CD10 TS2/SC



AUTOAPPRENDIMENTO

Autoapprendimento del profilo della calzatura e calcolo automatico dell'inclinazione degli utensili, il tutto comodamente gestito tramite schermo touch screen.



SGROSSATURA E CARDATURA

La sgrossatura avviene tramite una fresa o spazzola che elimina le eccedenze del montaggio, a garanzia di una efficace cardatura..



IMPOSTAZIONI ERGONOMICHE

Touch screen in posizione ergonomica. Sistema operativo evoluto in windows, comunicazione universale; sistemi di salvataggio dati e aggiornamenti tramite supporto usb.

OPTIONAL E ACCESSORI

- Smerigliatrice laterale

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

CD3 TS2/CI

Macchina per incollare/cardare ribattere/incollare il fondo



Con 2 teste indipendenti che lavorano contemporaneamente.

- Monitor touch screen da 15”
- Sistema operativo MS Windows
- Sistema di salvataggio e aggiornamento dei dati con supporto USB
- Reale possibilità di assistenza remota
- Programmazione dell’utensile di incollaggio/cardatura/ribattitura che segue il percorso tridimensionale
- Velocità e pressione degli utensili programmabile punto a punto
- Velocità di rotazione del pennello e programmabile punto a punto
- Fotocellule per sbloccare la forma, senza intervento manuale
- Autoapprendimento del profilo della scarpa con sviluppo automatico della numerata
- Adatta sia per colle ad acqua che a solvente
- Assistenza remota mediante TeamViewer
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE CD3 TS2/CI



AUTOAPPRENDIMENTO

Autoapprendimento del profilo della calzatura e calcolo automatico dell'inclinazione degli utensili, il tutto comodamente gestito tramite schermo touch screen.



INCOLLAGGIO E CARDATURA

Programmazione della velocità di rotazione della spazzola / utensile di cardatura. Spazzola ad inseguimento del percorso tridimensionale, con possibilità di cambio rapido della spazzola. Sistema per la raccolta polveri interno e motorizzazione evoluta con software per la lettura dell'encoder.



IMPOSTAZIONI ERGONOMICHE

Touch screen in posizione ergonomica. Sistema operativo evoluto in windows, comunicazione universale; sistemi di salvataggio dati e aggiornamenti tramite supporto usb.

OPTIONAL E ACCESSORI

- Smerigliatrice laterale
- Modifica colla (acqua+solvente)
- Utensile ribattitura strobel per la variante lavorazione ribattitura cucitura strobel e incollaggio.

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

CD3 TS2/CC

Macchina per incollare il fondo della scarpa



Con 2 teste indipendenti che consentono di applicare 2 tipi di colla diversa (es. primer+colla) sulla stessa calzatura, oppure la stessa colla per lavorazioni di alta produttività.

- Monitor touch screen da 15”, in posizione ergonomica
- Sistema operativo MS Windows
- Sistema di salvataggio e aggiornamento dei dati con supporto USB
- Reale possibilità di assistenza remota
- Programmazione dell’utensile di incollaggio che segue il percorso tridimensionale
- Velocità di rotazione del pennello programmabile punto a punto
- Fotocellule per sbloccare la forma, senza intervento manuale
- Autoapprendimento del profilo della scarpa con sviluppo automatico della numerata
- Adatta sia per colle ad acqua che a solvente
- Assistenza remota mediante TeamViewer
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE

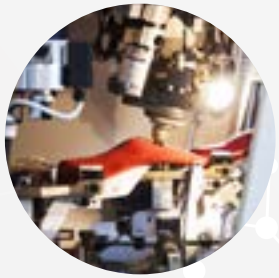


CARATTERISTICHE CD3 TS2/CC



AUTOAPPRENDIMENTO

Autoapprendimento del profilo della calzatura e calcolo automatico dell'inclinazione degli utensili, il tutto comodamente gestito tramite schermo touch screen.



INCOLLAGGIO

Programmazione della velocità di rotazione dell'utensile di incollaggio, ad inseguimento del percorso tridimensionale. Motorizzazione evoluta con software per la lettura dell'encoder.



IMPOSTAZIONI ERGONOMICHE

Touch screen in posizione ergonomica. Sistema operativo evoluto in windows, comunicazione universale; sistemi di salvataggio dati e aggiornamenti tramite supporto usb.

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

Lavorazione bordo

avantium
A CERIM AND ATOM COMPANY

TORNA ALL'INDICE >

K175

Cardatrice Automatica del Bordo



I nuovi cinematismi e la rotazione utensile con motori brushless a potenza elevata, uniti al controllo accurato dei giri motore, assicurano costanza nella lavorazione dei pellami dai più delicati ai più resistenti.

- Sei assi programmabili.
- Altissima definizione del profilo di lavoro.
- Sistema di programmazione con display touch screen.
- Espansione automatica della numerata.
- Lavorazione con differenti pressioni e velocità per punto programmato.
- Correzioni istantanee e indipendenti per zona, scarpa destra e / o sinistra, numero.
- Nuovo digitalizzatore DGT, possibilità di creare i programmi direttamente in macchina in maniera semplice e veloce.
- Nuovo sgancio rapido conico dell'utensile, ispirato al sistema ISO SK, consente una facilità di manutenzione e sostituzione unica nel settore.
- Altissima produttività.
- Autodiagnostica.
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE K175







Nuovo digitalizzatore DGT, possibilità di creare i programmi direttamente in macchina in maniera semplice e veloce.

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

K195

Incollatrice Automatica del Bordo



Macchina per l'incollaggio laterale della calzatura.

- Sei assi programmabili
- Incollaggio a pennello
- Sistema di programmazione con display touch screen
- Espansione automatica della numerata
- Lavorazione con differenti pressioni e velocità per punto programmato
- Correzioni istantanee e indipendenti per zona, scarpa destra e/o sinistra, numero.
- Adatta sia a collanti ad acqua che a solvente
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE K195







Nuovo digitalizzatore DGT, possibilità di creare i programmi direttamente in macchina in maniera semplice e veloce.

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

Pressasuole

avantium
A CERIM AND ATOM COMPANY

TORNA ALL'INDICE >

K170

Pressa Suole Universale a Settori



- Controllo dei settori per il mantenimento della sagoma.
- Cuscino gonfiabile con pressione regolabile per suole Opanka e Jourdan.
- Pressore di punta con posizionamento elettrico e pressore di boetta con posizionamento manuale rapido.
- Spingitacco con regolazioni veloci, sgancio rapido e pressione regolabile. • Supporto tacco con tre differenti regolazioni di forza.
- Pressione di lavoro regolabile in modo semplice e preciso.
- Display touch screen a colori.
- Autodiagnostica.
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

SETTORI DI APPLICAZIONE



CARATTERISTICHE K170

Accessori di serie:

- Cuscino gonfiabile.
- Settori posteriori con tre forme differenti.
- Appoggia tacco con differenti altezze.
- Protezioni di pelle per i settori.
- Pressore di boetta per forme snodate.
- Premi settori per punte sfilate.



Display touch screen a colori



Cuscino gonfiabile



Controllo dei settori per il mantenimento della sagoma



Doppio pressore per punte sfilate.

OPTIONAL E ACCESSORI

- Doppio pressore per punte sfilate.

Nuovo optional per:

- Programmabilità dei pressori di punta con espansione automatica della numerata
- Regolazione automatica della pressione di lavoro
- Memorizzazione di tempi, funzioni e pressione per ogni modello
- Archivio modelli
- In aggiunta: Premi settori per punte sfilate programmato

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

Incollaggio suole

avantium
A CERIM AND ATOM COMPANY

TORNA ALL'INDICE >

K301

Incollatrice Suole Automatica Computerizzata



Nuova linea di macchine per l'incollaggio di suole, dalla piana alla scatolata estrema, con sistema di lavorazione a doppio utensile (domanda di brevetto depositata) che assicura l'assenza di fuoriuscite di colla dal bordo suola, massima pulizia e incollaggio perfetto.

- Nuovo sistema di bloccaggio della suola con supporto della punta
- Stazione di lavoro singola o doppia con teste indipendenti
- Altissima definizione del profilo di incollaggio
- Cinque assi di movimento interpolati e programmabili per le diverse inclinazioni dell'utensile di lavoro
- Espansione del profilo automatica per tutta la numerata e per destro/sinistro
- Velocità di esecuzione e rotazione utensili completamente programmabili
- Sistema di programmazione con display touch screen multilingua con visualizzazione grafica del profilo e molteplici possibilità di correzione (zone /punto-punto/profilo grafico ecc. ecc.)
- Autodiagnostica
- Serbatoio collante pressurizzato di ultima generazione
- Sistema di aspirazione dei gas nocivi
- Altissima produttività
- Conforme ai requisiti Industria 4.0

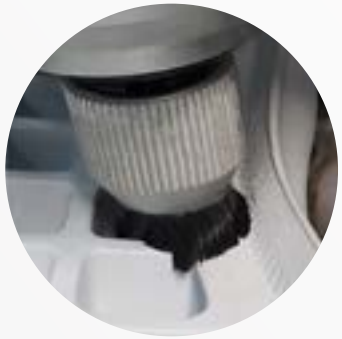
SETTORI DI APPLICAZIONE

Suole

CARATTERISTICHE K301









Serbatoio collante pressurizzato di ultima generazione





Controllo della lavorazione con contrasto lampada UV

OPTIONAL E ACCESSORI

• Allestimento macchina per l'utilizzo di collanti a base acquosa

• Allestimento macchina per l'utilizzo di diversi tipi di collante (solvente, base acquosa, primer ecc. ecc.)

VAI ALLA SCHEDA TECNICA >

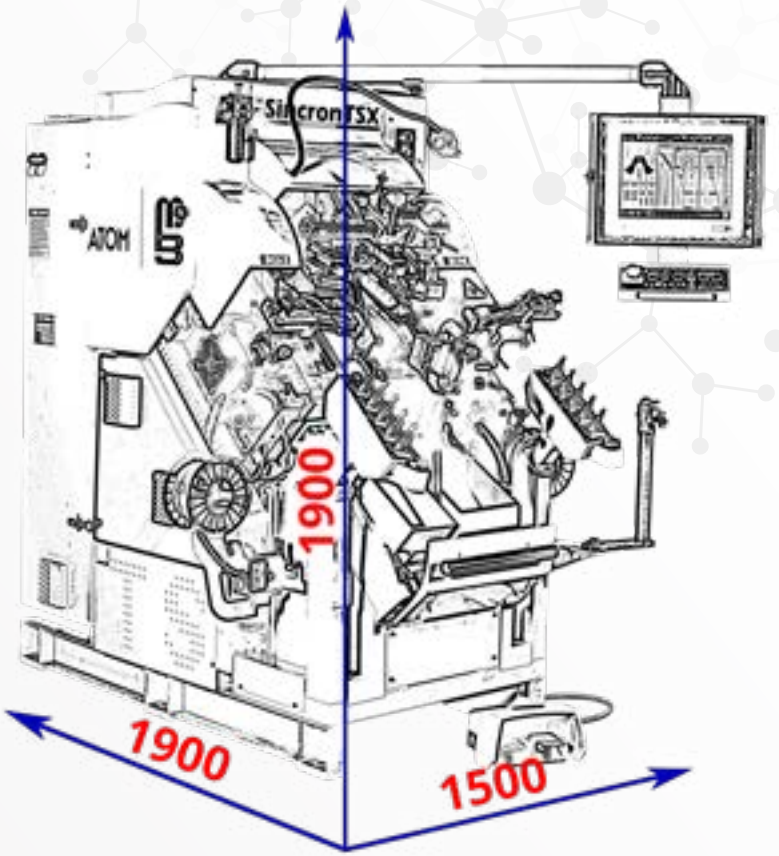
Schede tecniche

avantium
A CERIM AND ATOM COMPANY

TORNA ALL'INDICE >

SCHEDA TECNICA **SINCRON TSX**

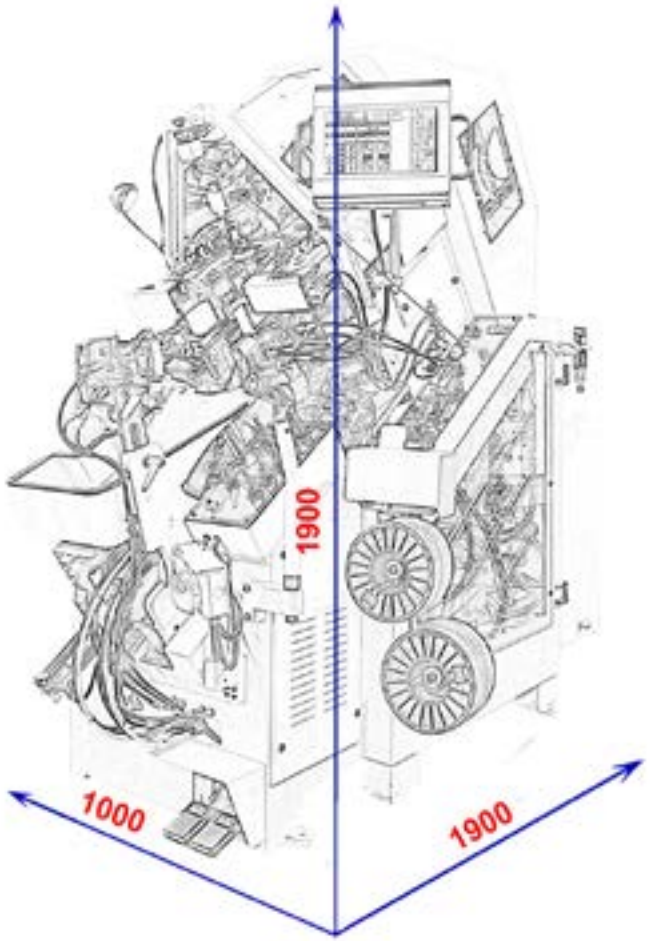
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1500 x 1900 x 1900
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1650 x 2000 x 2050
PESO NETTO	Kg 1100
PESO LORDO IN CASSA	kg 1385
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 10
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH +N + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **K078 LM**

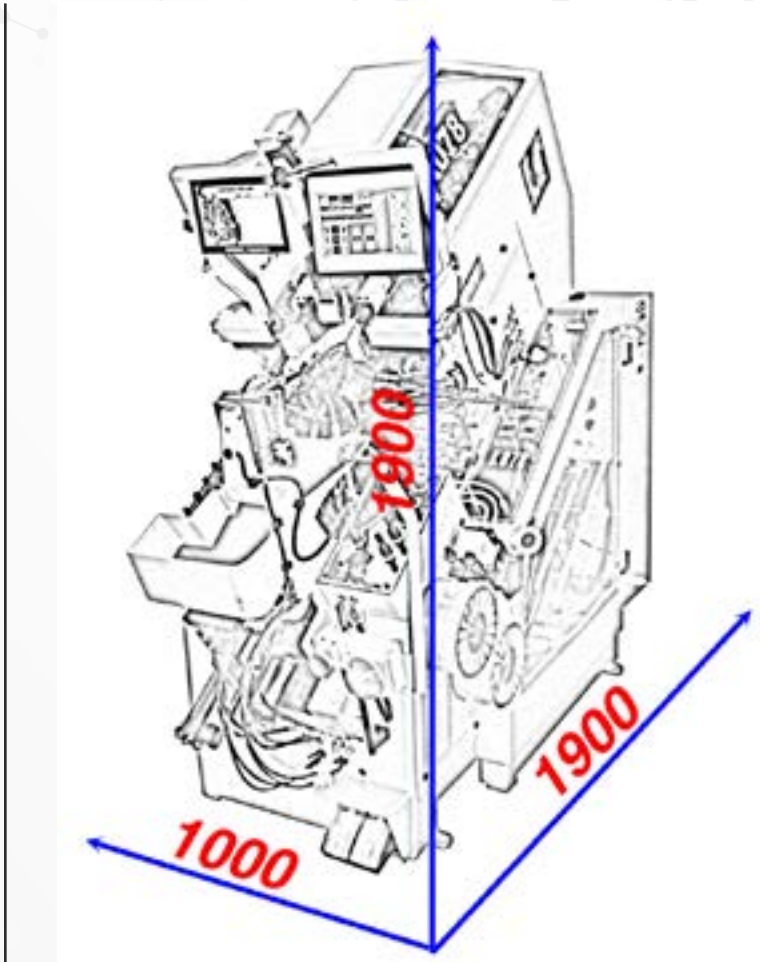
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1220 x 1900 x 2000
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1300 x 2100 x 2210
PESO NETTO	Kg 1300
PESO LORDO IN CASSA	Kg 1545
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 5,5
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **K078**

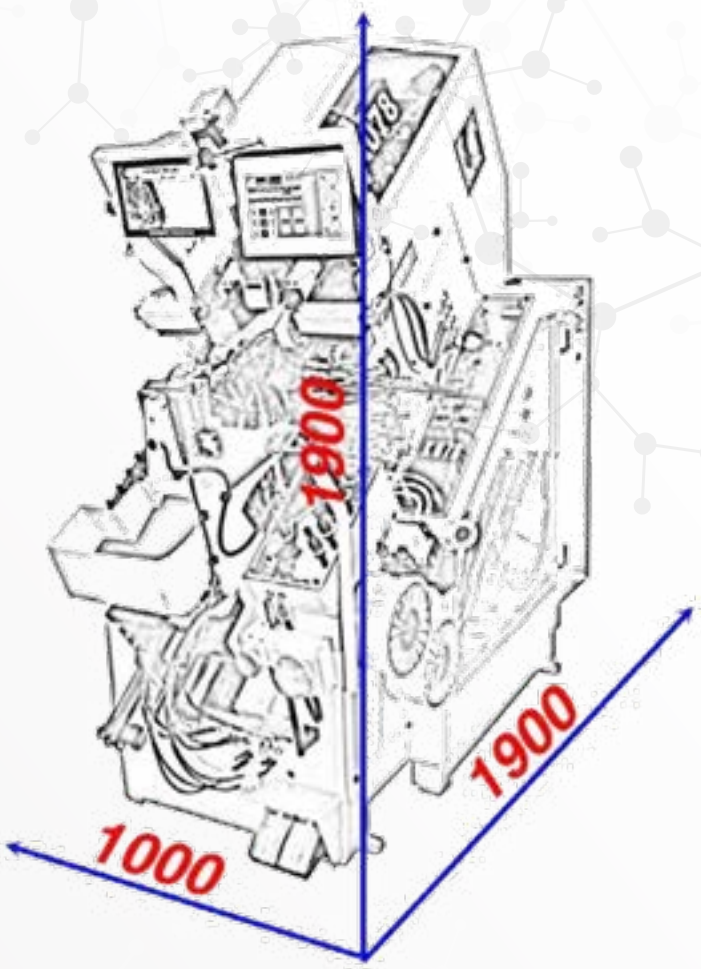
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1220 x 1900 x 1950
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1300 x 2100 x 2210
PESO NETTO	Kg 1300
PESO LORDO IN CASSA	Kg 1545
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 5,5
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **K078 EVO**

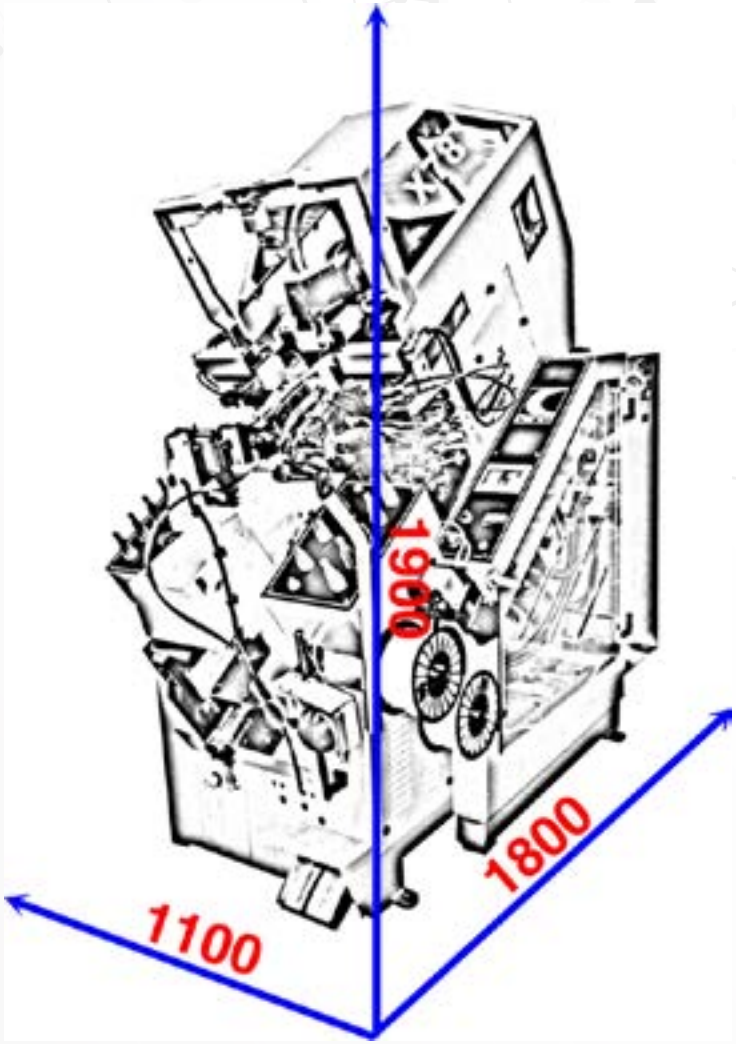
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1220 x 1900 x 1950
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1300 x 2100 x 2260
PESO NETTO	Kg 1300
PESO LORDO IN CASSA	Kg 1545
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 5,5
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **X78**

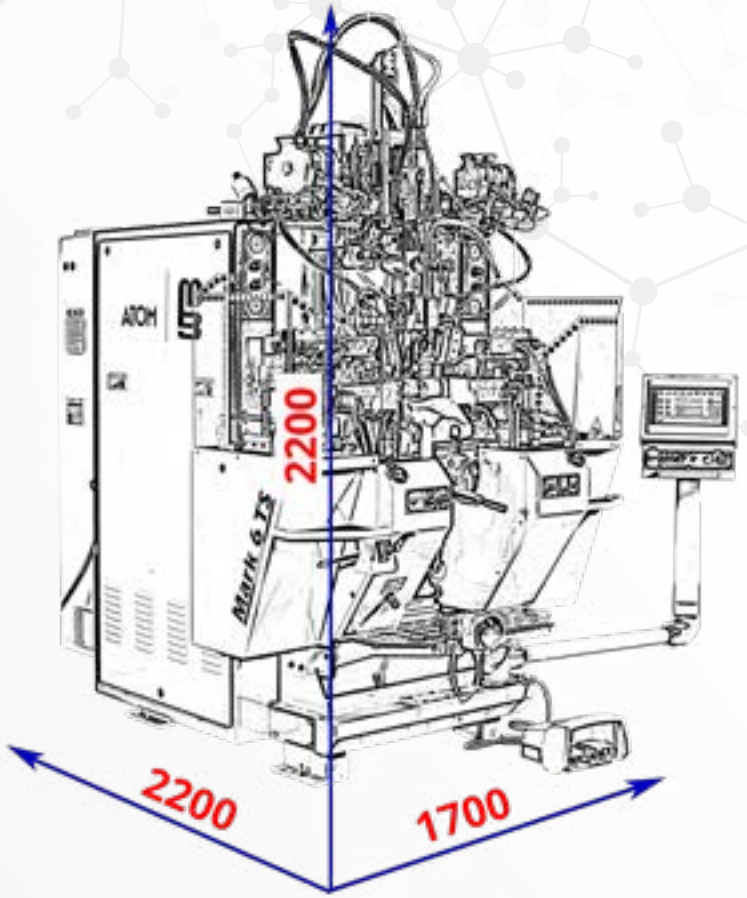
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1000 x 1850 x 1950
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1300 x 2100 x 2210
PESO NETTO	Kg 1300
PESO LORDO IN CASSA	Kg 1545
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 5,5
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **MARK 6 TS**

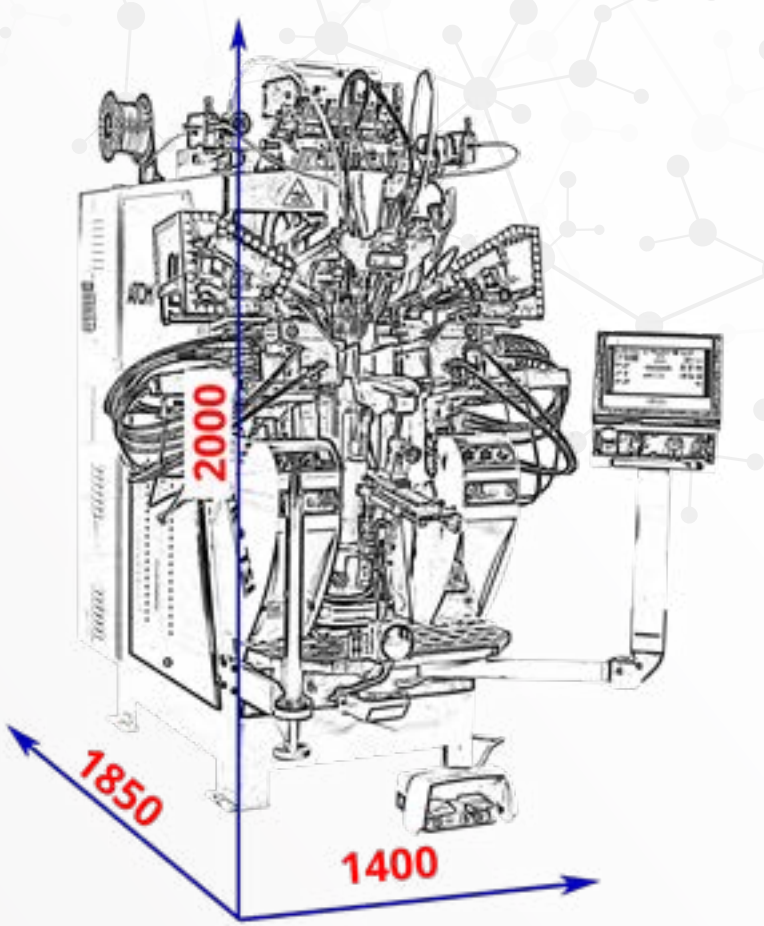
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1700 x 2200 x 2200
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1800 x 2300 x 2240
PESO NETTO	kg 1740
PESO LORDO IN CASSA	kg 2030
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 3,8
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **MARK 1 TSI**

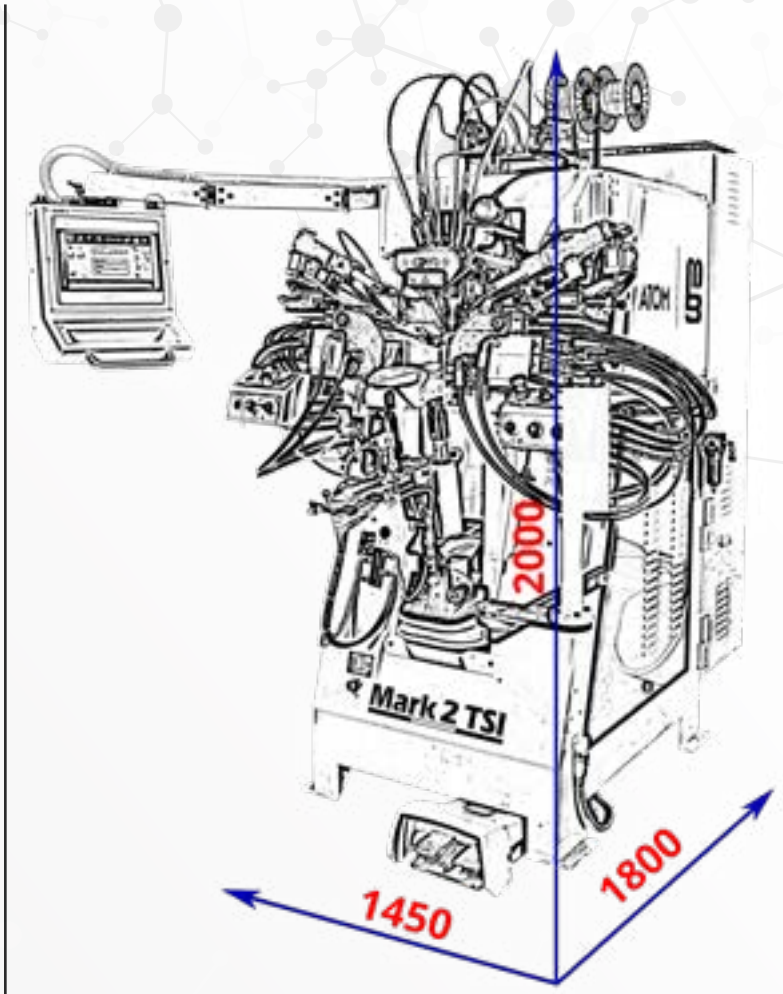
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1400 x 1850 x 2000
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1700 x 2000 x 2140
PESO NETTO	kg 1450
PESO LORDO IN CASSA	kg 1750
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 3,7
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **MARK 2 TSI**

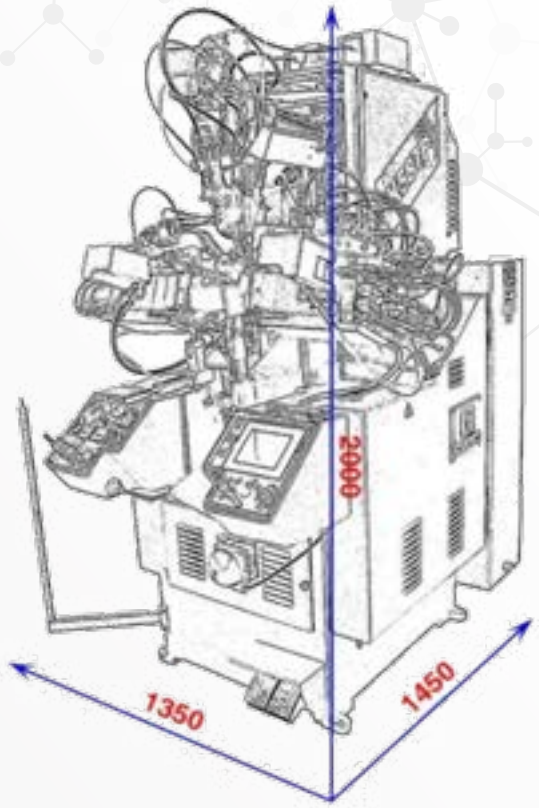
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1450 x 1800 x 2000
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1500 x 2000 x 2140
PESO NETTO	Kg 1340
PESO LORDO IN CASSA	Kg 1630
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 5,5
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **K58 TP**

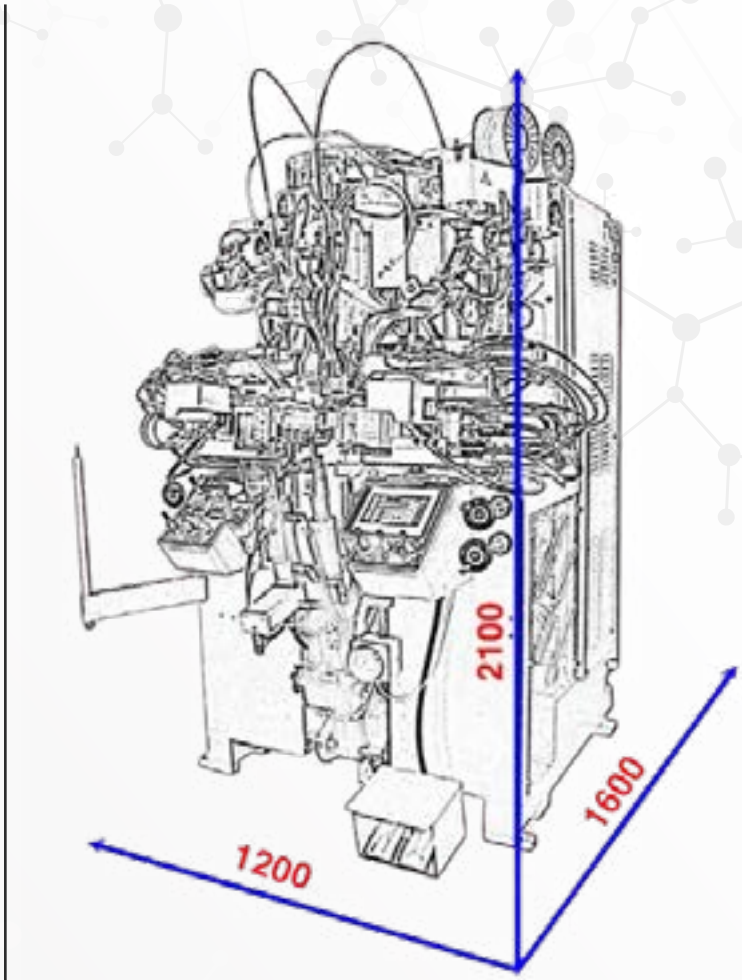
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1350 x 1450 x 2000
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1450 x 1550 x 2100
PESO NETTO	Kg 900
PESO LORDO IN CASSA	Kg 1050
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 3,6
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **K24 TP**

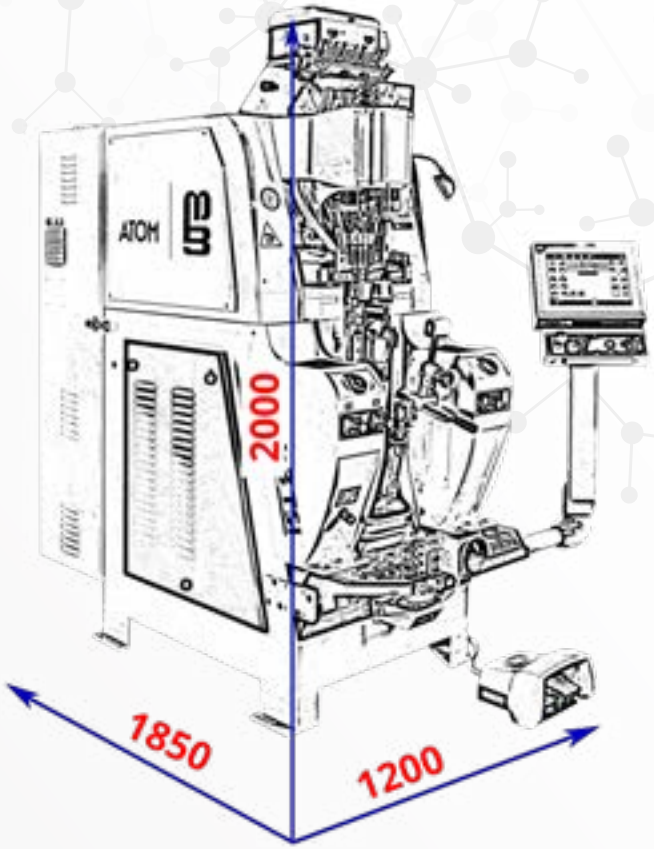
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1200 x 1600 x 2100
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1300 x 1700 x 2300
PESO NETTO	kg 1590
PESO LORDO IN CASSA	kg 1740
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 4,7
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **MARK 3 TSI**

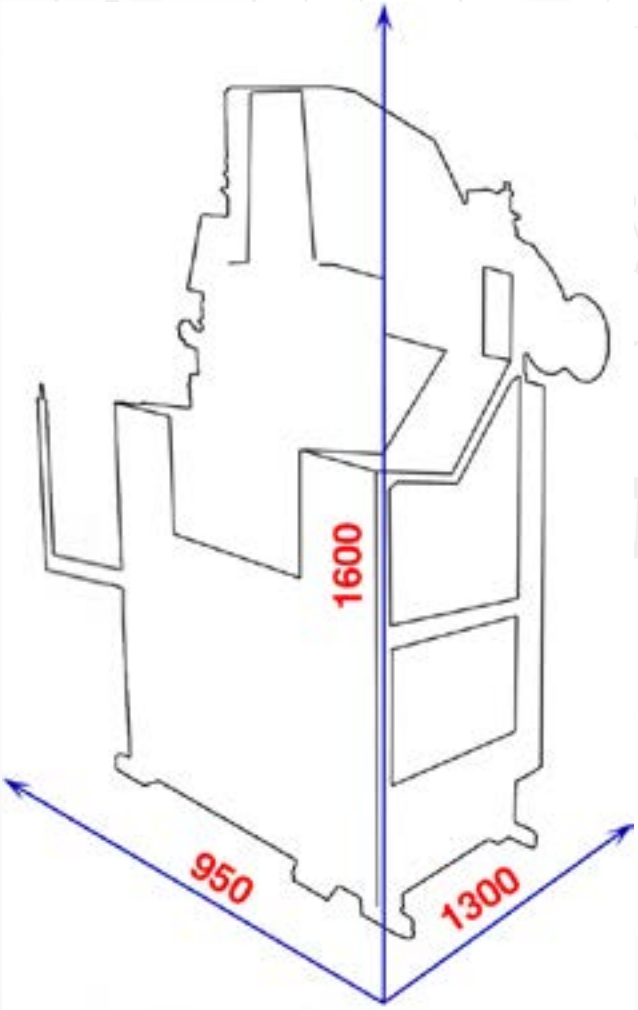
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1200 x 1850 x 2000
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1450 x 2000 x 2140
PESO NETTO	kg 970
PESO LORDO IN CASSA	kg 1255
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 3,7
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **K58STI**

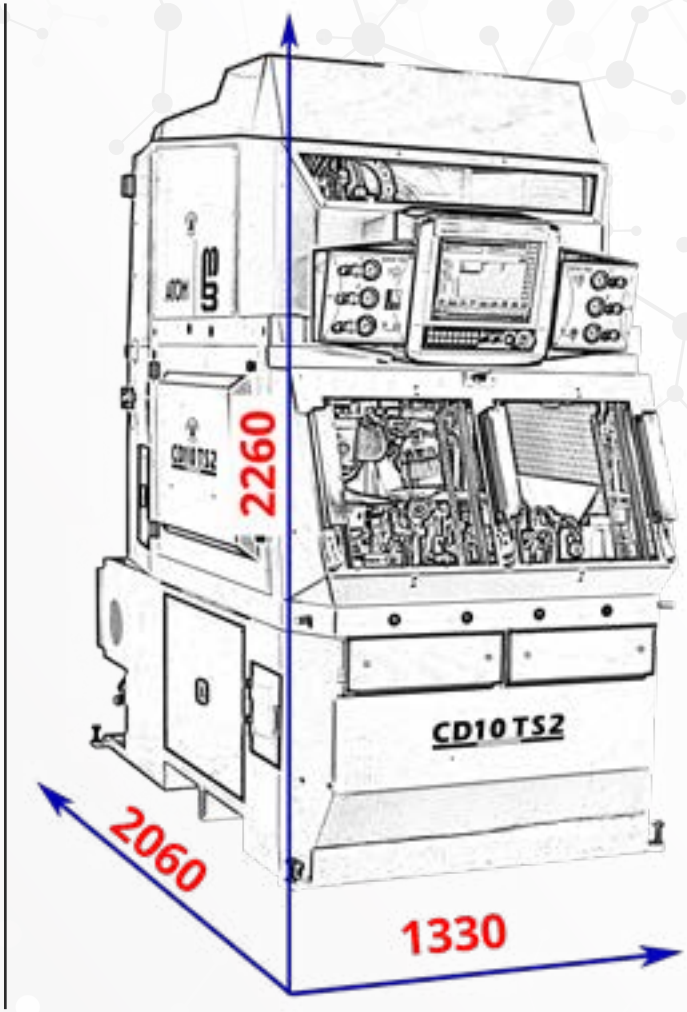
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 700 x 1150 x 1500
DIMENSIONI IMBALLO	mm 900 x 1300 x 1800
PESO NETTO	Kg 590
PESO LORDO IN CASSA	Kg 730
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 3,7
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **CD10 TS2/RC**

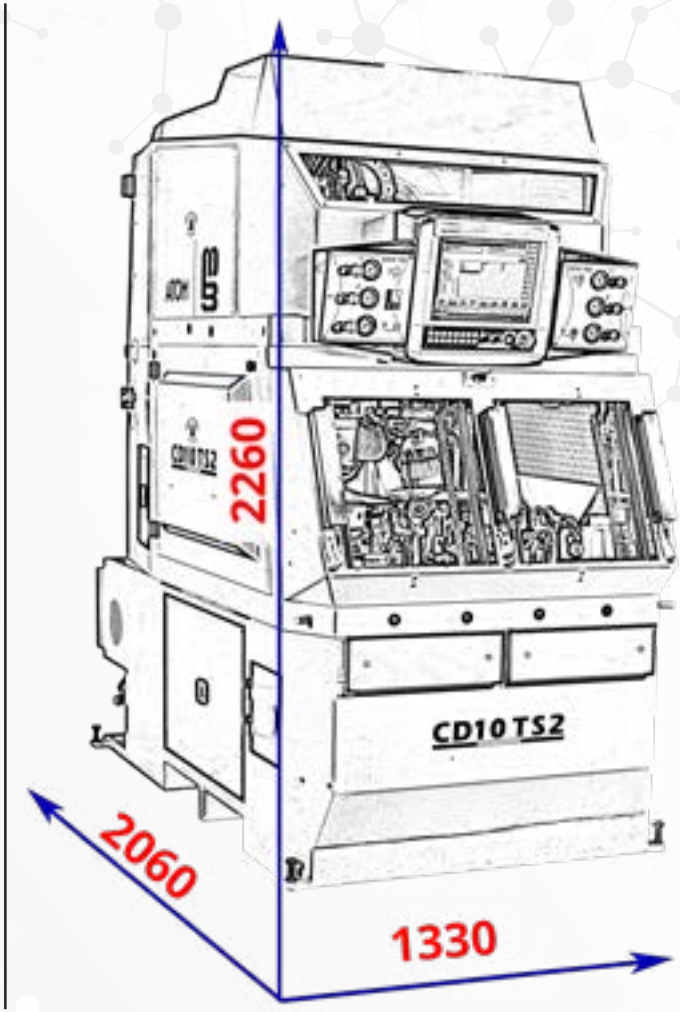
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1330 x 2060 x 2260
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1450 x 2200 x 2240
PESO NETTO	kg 1400
PESO LORDO IN CASSA	kg 1700
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 12,0
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **CD10 TS2/SC**

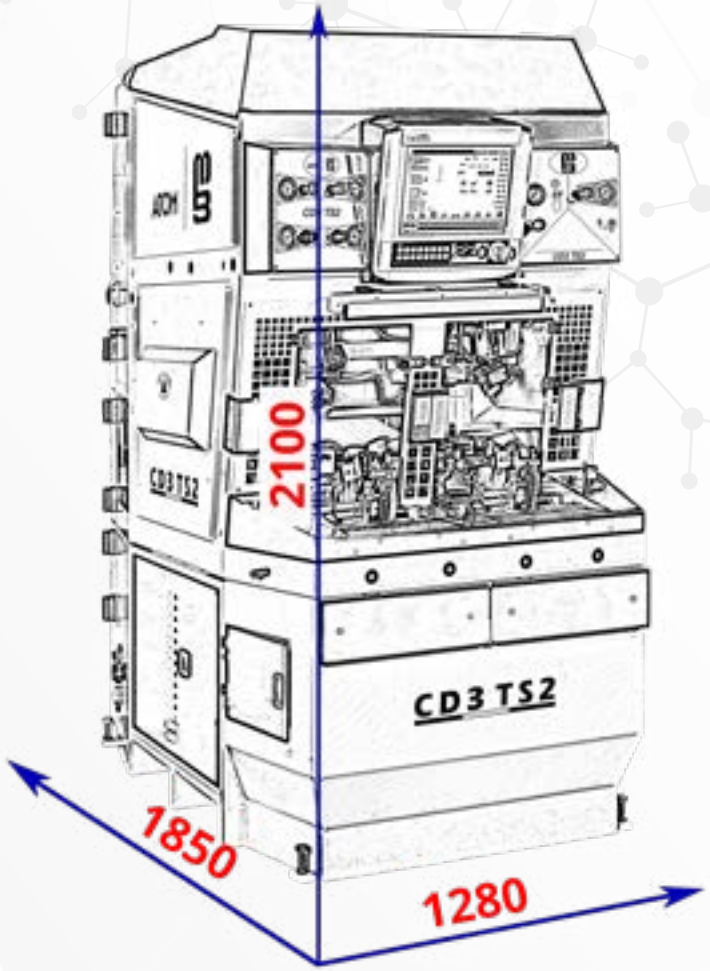
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1330 x 2060 x 2260
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1450 x 2200 x 2240
PESO NETTO	kg 1400
PESO LORDO IN CASSA	kg 1700
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 12,0
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **CD3 TS2/CI**

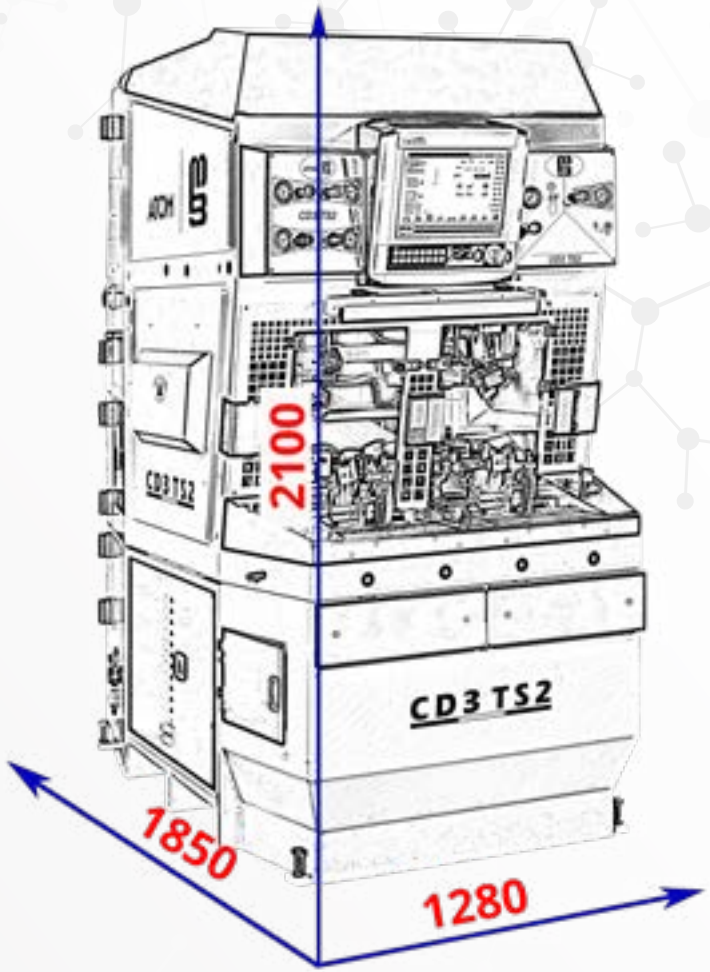
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1280 x 1850 x 2100
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1400 x 2000 x 2240
PESO NETTO	kg 1150
PESO LORDO IN CASSA	kg 1420
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 6,0
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **CD3 TS2/CC**

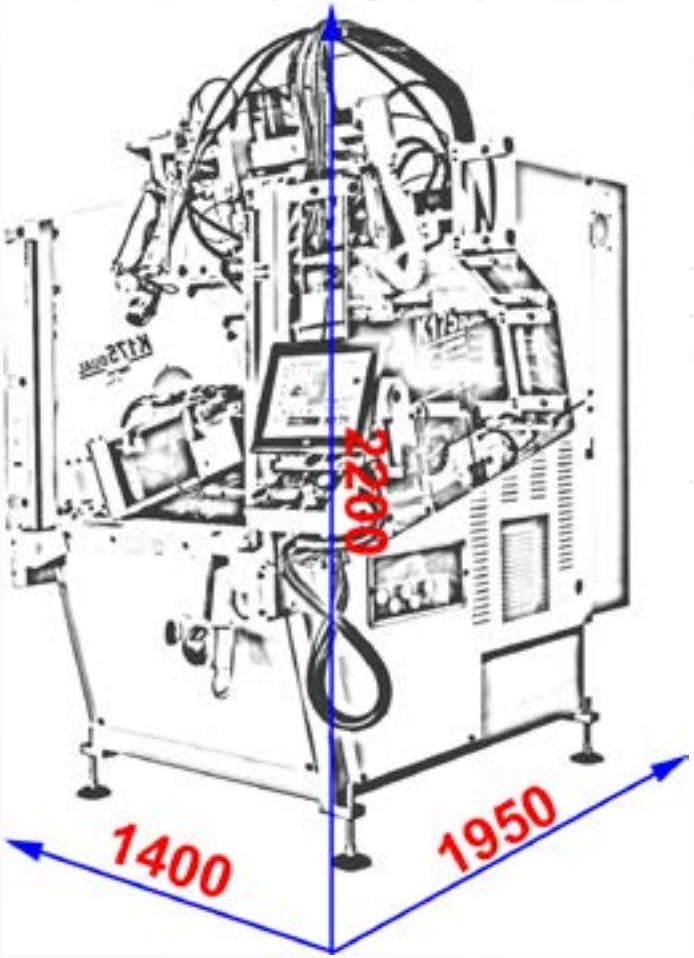
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1280 x 1850 x 2100
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1400 x 2000 x 2240
PESO NETTO	kg 1150
PESO LORDO IN CASSA	kg 1420
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 4,5
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **K175**

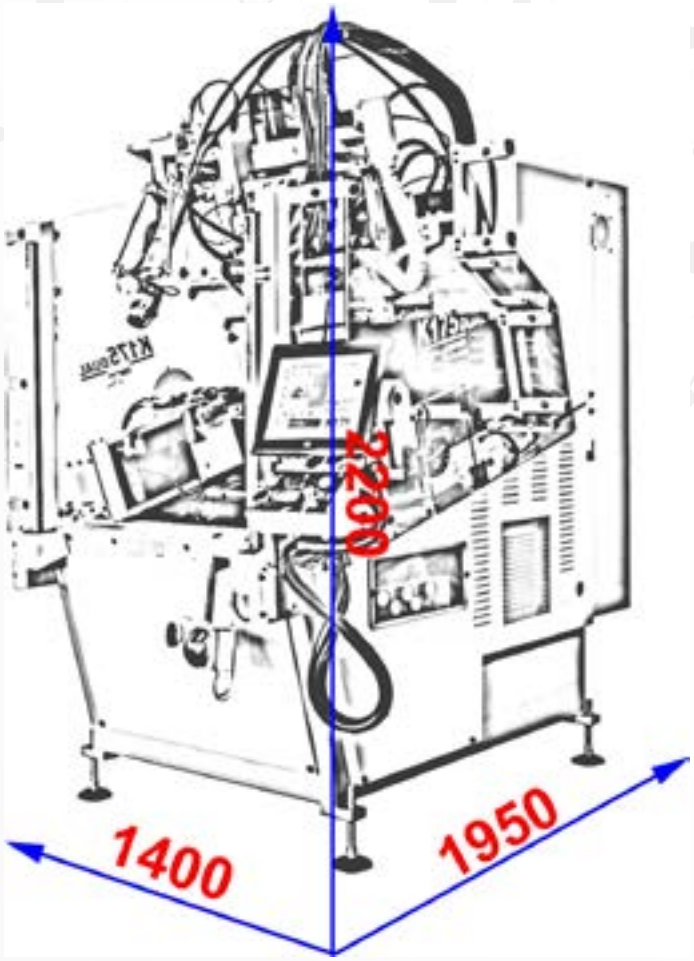
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1550 x 2200 x 2250
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1900 x 2500 x 2240
PESO NETTO	Kg 960
PESO LORDO IN CASSA	Kg 1252
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 6,0
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + N + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **K195**

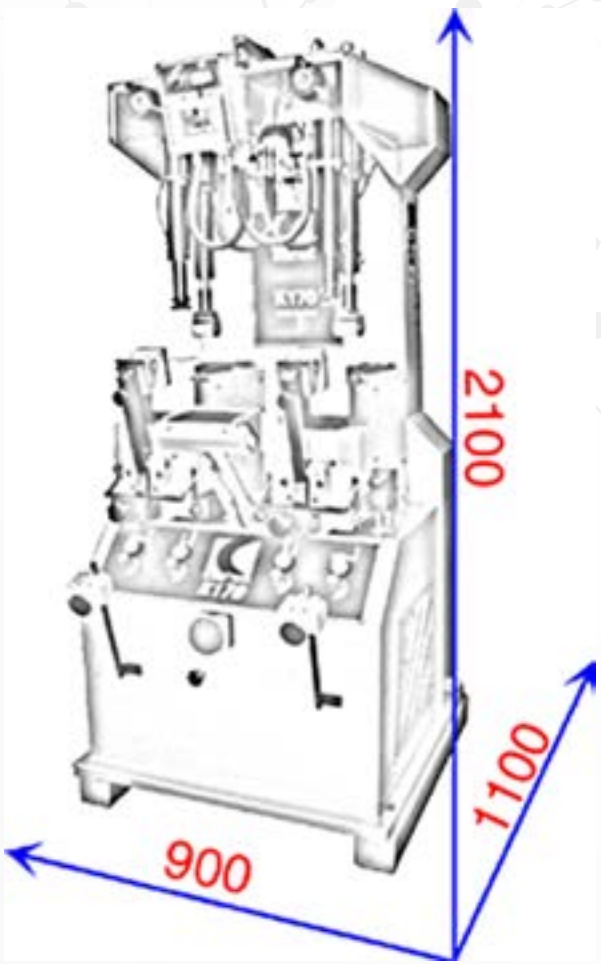
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1550 x 2200 x 2250
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1900 x 2500 x 2240
PESO NETTO	Kg 960
PESO LORDO IN CASSA	Kg 1252
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 6,0
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + N + PE



< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **K170**

DIMENSIONI (L x P x H)	mm 900 x 1100 x 2100
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1000 x 1200 x 2300
PESO NETTO	Kg 850
PESO LORDO IN CASSA	Kg 1030
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 1,9
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + PE

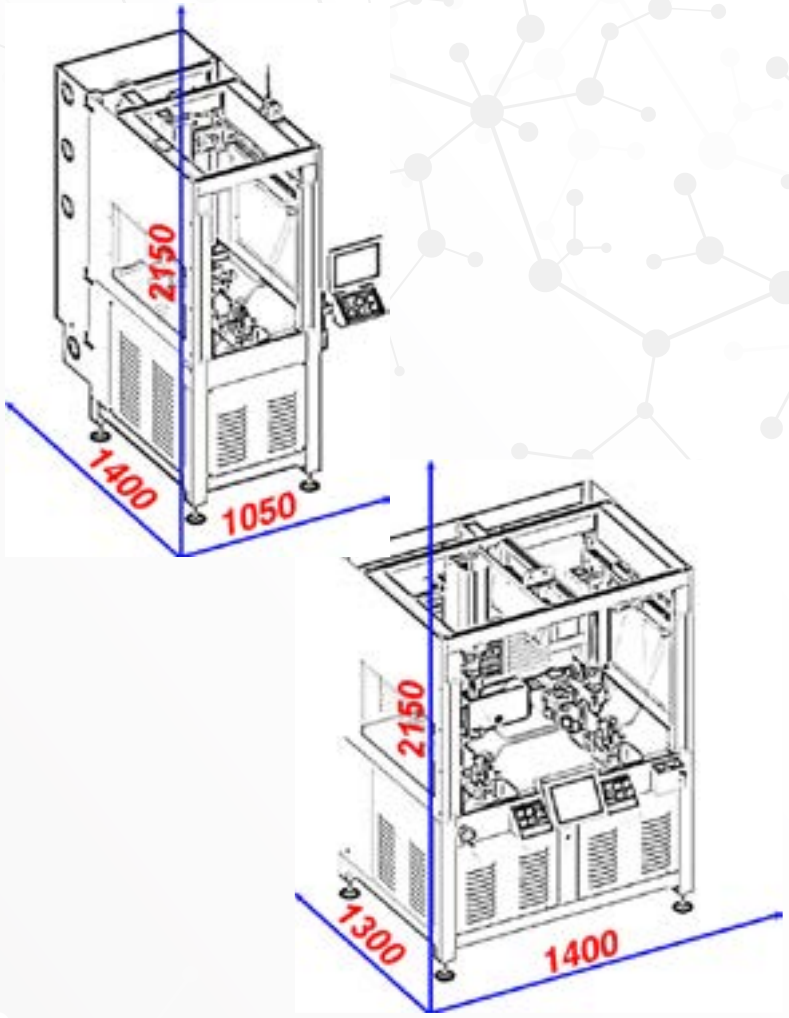


< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA

SCHEDA TECNICA **K301**

	K301 SINGOLA	K301 DOPPIA
DIMENSIONI (L x P x H)	mm 1050 x 1450 x 2150	mm 1400 x 1300 x 2150
DIMENSIONI IMBALLO	mm 1150 x 1500 x 2350	mm 1500 x 1400 x 2350
PESO NETTO	Kg 500	Kg 700
PESO LORDO IN CASSA	Kg 620	Kg 820
POTENZA ELETTRICA TOTALE INSTALLATA	Kw 3,5	Kw 4,5
ALIMENTAZIONE PNEUMATICA	Bar 6	Bar 6
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	3PH + N + PE	3PH + N + PE

< TORNA AI DETTAGLI DELLA MACCHINA



avantium

A CERIM AND ATOM COMPANY

Avantium
Corso Novara, 218
27029 Vigevano (PV) - Italia
Tel: +39 0381 20905
www.avantium.it
Email: info@avantium.it

MADE IN ITALY